

Рым-болты (вращающиеся)

Нержавеющая сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кольцо

Нержавеющая сталь AISI 318LN

- Кованые
- Испытание на электромагнитное растяжение на 100 % согласно стандарту EN 1677
- Гладкий

Болт

Нержавеющая сталь AISI 318LN

ИНФОРМАЦИЯ

Рым-болты GN 581.5 монтируются в подшипниках качения, обеспечивая регулировку направления действия силы и предотвращая случайное ослабление или перекручивание (что потенциально возможно с рым-болтами DIN 580). Рым-болты GN 581.5 обеспечивают высокую несущую способность и протестированы на соответствие нормативам техники безопасности (коэффициент безопасности 4).

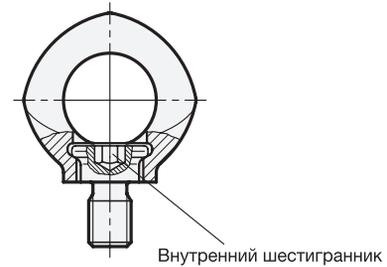
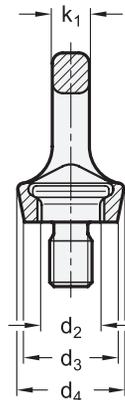
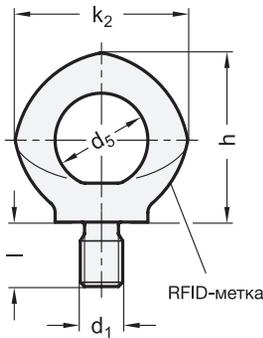
Номинальная допустимая нагрузка, указанная в таблице выше, чётко обозначена на петле. Она применяется для самых неблагоприятных случаев приложения нагрузки с точки зрения типов нагрузки, перечисленных на противоположной стороне.

Рым-болты GN 581.5 соответствуют Директиве по машиностроению 2006 / 42 / EG и прошли BG-испытания.

Встроенная RFID-метка помогает безошибочно отследить и определить подъёмную точку, например, при плановом осмотре. Болт с шестигранным углублением не может быть снят с кольца.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



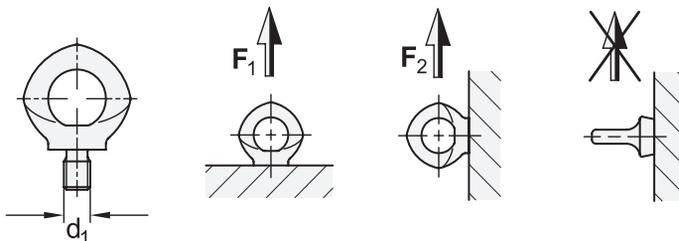
GN 581.5

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3	d4	d5	h	k1	k2	Длина l	Номинальная нагрузка (WLL)	⚖️
GN 581.5-M8	M 8	16.3	25	28	25	47	10	46	12	0.3 t [3 kN]	110
GN 581.5-M10	M 10	16.3	25	28	25	47	10	46	15	0.3 t [3 kN]	110
GN 581.5-M12	M 12	18	30	32	30	57	12	56	18	0.5 t [5 kN]	200
GN 581.5-M16	M 16	22	36	38	35	66	14	65	24	1.0 t [10 kN]	333
GN 581.5-M20	M 20	27.5	43	47	40	77	16	74	30	2.0 t [20 kN]	520
GN 581.5-M24	M 24	33	51	56	48	94	19	92	35	2.5 t [25 kN]	908



Несущая способность



d_1	F_1 макс. в т	F_2 макс. в т
M 8	0.7 [0.14]	0.3
M 10	0.7 [0.23]	0.3
M 12	1.2 [0.34]	0.5
M 16	2.4 [0.7]	1
M 20	3.6 [1.2]	2
M 24	5.2 [1.8]	2.5

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Нагрузки, указанные в скобках, относятся к нагрузочной способности соответствующих рым-болтов DIN 580. Если такое значение не указано, то использование рым-болтов DIN 580 не допускается!

Поверхность для прикручивания рым-болтов из нержавеющей стали GN 581.5 должна быть плоской и располагаться под прямым углом к резьбовому отверстию; зенкование должно быть меньше или равно номинальному диаметру резьбы.

Винтовое кольцо винта должно установить прочный контакт (не используйте шайбы), а рым-болт должен свободно вращаться на 360°.

Перед применением нагрузки поверните рым-болт в направлении действия силы. Рым-болт не подходит для частых циклов вращения под действием нагрузки.

Указанные значения нагрузки применяются к минимальной длине винчивания, равной полутора номинальным диаметрам резьбы из нержавеющей стали с минимальным напряжением растяжения 37 кПа/мм², при температуре окружающей среды от -40 °C до +280 °C. Данные о несущей способности для различных условий представляются по запросу.

В инструкциях по эксплуатации, входящих в комплект поставки каждого рым-болта, представлены дополнительные указания.

